

# Extrudeuses Monovis Série HS-HTS

# Extrusoras Monohusillo HS-HTS Series



# Extrudeuses Monovis Série HS-HTS Extrusoras Monohusillo HS-HTS Series



**Technologie et fiabilité pour l'extrusion de tuyaux, profilés, films, feuilles, plaques, granules et autres produits.  
Tecnología y confiabilidad en la extrusión de tubos, perfiles, pel ículas, hojas, láminas y otros productos.**

MODELE • MODELO	EA 35				EA 48				EA 60				EA 75				EA100			
TRANSMISSION • TRANSMISION	HTS				HTS				HTS				HTS				HTS			
MOMENT DE TORSION MOMENTO TORSOR	Nm 1000				3200				5500				9900				19700			
CHARGE DYNAMIQUE DU GROUPE DE POUSSÉE CARGA DINAMICA COJINETE DE EMPUJE	Ton 35				100				100				138				180			
PUISSANCE MOTEUR POTENCIA MOTOR	KW 11 15 27 35 45 71 108				35 45 60 108 150 89 108 147 196				130 147 170 240 350				130 147 170 240 350				130 147 170 240 350			
TOURS VIS RPM HUSILLO	RPM 140 200 170 170 170 215 226				135 135 145 170 170 225 230 180 155 155 170				150 130 155 170				93 85 105 120 125 155				93 85 105 120 125 155			
	RPM 200 200 200 200 240				200 200 210 250 270 200 175 180 190 140 125 135 140 170				200 200 215 155 140 150 160 200				200 200 215 155 140 150 160 200				200 200 215 155 140 150 160 200			
	RPM 240 240 220 220 220 270 312				250 250 235 310 300 230 200 200 215 155 140 150 160 200				260 225 170 160 175				260 225 170 160 175				260 225 170 160 175			
	RPM 250 250 250 300				275 275 290 260 225				170 160 175				170 160 175				170 160 175			
PLASTIFICATION • PLASTIFICACION																				
DIAMETRE VIS DIAMETRO HUSILLO	mm 35				48				60				75				100			
LONGUEUR VIS LONGITUD HUSILLO	L/D 28 33 33 40				33 40 35 40				35 40 35 40				35 40 35 40				35 40			
ZONES DE THERMOCONTROLE ZONAS DE TERMOCONTROL	N° 3 4 5 6				6 6 6 7				7 7 7 8				7 8				7 8			
PUISSANCE DE CHAUFFAGE CYLINDRE POTENCIA DE CALENTAMIENTO CILINDRO	KW 4 5 11 14				15 18 23 26				38 44				38 44				38 44			
PUISSANCE DES VENTILATEURS DE REFRIGERISSEMENT POTENCIA VENTILADORES DE ENFRIAMIENTO	KW 0,13 0,18				0,18 0,18				0,55				0,55				0,55			
CAPACITE DE LA TREMIE CAPACIDAD TOLVA	dm³ 18 60				110 110				160				160				160			
CONFIGURATION ALIMENTATION CONFIGURACION ZONA DE ALIMENTACION																				
ALIMENTATION REFROIDIE AIR/EAU ZONA DE ALIMENTACION ENFRIADA POR AIRE/AGUA	FCS				FCS - ECS - WCS - SWCS				FCS - ECS - WCS - SWCS				FCS - ECS - WCS - SWCS				FCS - ECS - WCS - SWCS			
DEGAZAGE (SUR DEMANDE) DESGASIFICACION (OPCIONAL)	•				•				•				•				•			
PUISSANCE POMPE A VIDE POTENCIA BOMBA DE VACIO	KW 1,5 1,5				1,5 1,5				2,2				2,2				2,2			
DIMENSIONS INDICATIVES DIMENSIONES APROX.																				
LONGUEUR LONGITUD	mm 1500 1700 2300 2600				2700 3100 3400 3800				4500 5000				4500 5000				4500 5000			
LARGEUR ANCHO	mm 970 1200 1350 1400				1700				1700				1700				1700			
HAUTEUR ALTURA	mm 1500 1800 1800 1850				2000				2000				2000				2000			
POIDS PESO	Ton 0,6 1,4 2,1 2,3				4,6				4,6				4,6				4,6			

MODELE • MODELO	EA 130				EA 130				EA 160				EA 160				EA 180				EA 180			
TRANSMISSION • TRANSMISION	HS				HTS				HS				HTS				HS				HTS			
MOMENT DE TORSION MOMENTO TORSOR	Nm 26000				38700				45000				61900				45000				61900			
CHARGE DYNAMIQUE DU GROUPE DE POUSSÉE CARGA DINAMICA COJINETE DE EMPUJE	Ton 275				275				430				430				430				430			
PUISSANCE MOTEUR POTENCIA MOTOR	KW 205 240 316 352				316 352 316 352 440				352 440 352 440 352 440				352 440 352 440 352 440				352 440 352 440 352 440							
TOURS VIS RPM HUSILLO	RPM 105 110 105 120				81 75 75 90				66 68 87 90				66 68 87 90				66 68 87 90							
	RPM 120 120 130				90 95 80 85 100				78 94 100				78 94 100				78 94 100							
	RPM 130 155 165 150				105 95 95 95 115				75 85 110 115 75 85				110 115 75 85				110 115 75 85							
	RPM 100				100				100				100				100							
PLASTIFICATION • PLASTIFICACION																								
DIAMETRE VIS DIAMETRO HUSILLO	mm 130				160				180				180				180							
LONGUEUR VIS LONGITUD HUSILLO	L/D 35 40				35 40 35 40				35 40 35 40				35 40 35 40				35 40 35 40							
ZONES DE THERMOCONTROLE ZONAS DE TERMOCONTROL	N° 9 10				8 9 8 9				9 8 9 9				9 8 9 9				9 8 9 9							
PUISSANCE DE CHAUFFAGE CYLINDRE POTENCIA DE CALENTAMIENTO CILINDRO	KW 70				76 88				95 90				105				105							
PUISSANCE DES VENTILATEURS DE REFRIGERISSEMENT POTENCIA VENTILADORES DE ENFRIAMIENTO	KW 1,1 1,1				1,1 1,1				1,1 1,1				1,1 1,1				1,1 1,1							
CAPACITE DE LA TREMIE CAPACIDAD TOLVA	dm³ 300				550				550				550				550							
CONFIGURATION ALIMENTATION CONFIGURACION ZONA DE ALIMENTACION																								
ALIMENTATION REFROIDIE AIR/EAU ZONA DE ALIMENTACION ENFRIADA POR AIRE/AGUA	FCS - ECS - WCS - SWCS				FCS - ECS - WCS - SWCS				FCS - ECS - WCS - SWCS				FCS - ECS - WCS - SWCS				FCS - ECS - WCS - SWCS							
DEGAZAGE (SUR DEMANDE) DESGASIFICACION (OPCIONAL)	•				•				•				•				•							
PUISSANCE POMPE A VIDE POTENCIA BOMBA DE VACIO	KW 3 4				4 4				4 4				4 4				4 4							
DIMENSIONS INDICATIVES DIMENSIONES APROX.																								
LONGUEUR LONGITUD	mm 5800 6400				7300 8400				8000 9100				8000 9100				8000 9100							
LARGEUR ANCHO	mm 2050 2100				2550 2650				2550 2650				2550 2650				2550 2650							
HAUTEUR ALTURA	mm 2150				2350				2350				2350				2350							
POIDS PESO	Ton 8,5 12				13				13				13				13							

• HS: VITESSE ÉLEVÉE - ALTA VELOCIDAD • HTS: ÉLEVÉ MOMENT DE TORSION ET VITESSE ÉLEVÉE - ALTO MOMENTO TORSOR Y ALTA VELOCIDAD

**AMUT SpA**  
Via Cameri, 16  
28100 Novara - Italy

Phone +39 0321 6641  
Fax +39 0321 474200  
E-mail info@amut.it

[www.amut.it](http://www.amut.it)

Follow us on YouTube



Sistema Qualità cert. N° 126  
Norma UNI EN ISO 9001: 2015  
Stabilimento di Novara (IT)

