

RECYCLING

Planta para vidro vazio (oco)
forno pronto

Planta para vidro hueco,
listo horno



www.amutecotech.it

Division of AMUT GROUP

Planta para vidro vazio (oco) forno pronto Planta para vidrio hueco, listo horno

Planta de seleção de resíduos mistos de vidro vazio, derivados de coleta diferenciada ou da seleção primária de resíduos designada “vidro-plástico-latas”. Seleção por dimensão e por cor do vidro, denominado “forno pronto”, destinado à recuperação, purificados da presença de inertes, metais, cerâmicas e contaminantes leves (plásticos e elementos em matriz linho-celulosa, geralmente devido de tampas e rótulos). Criação de sucata não reciclável, destinada à indústria de produção de elementos abrasivos.

Desempenho de alta eficiência

- Estudo de lay-out linhas de seleção em plantas existentes com otimização de espaço e logística
- Estudo sobre ergonomia e saúde no trabalho (posturas, número/h, mudança de ar, coloração do local de trabalho)
- Reutilização de máquinas existentes, com restauração e modernização

SEÇÕES PRINCIPAIS DA PLANTA

- Seção de carga da planta
- Seção de seleção primária com a remoção de ferro e desmetalização
- Seção de trituração com seleção manual secundária
- Seção de triagem
- Seção de aspiração de poeira com filtragem nos parâmetros da legislação vigente
- Seção de seleção óptica com eliminação de poluentes (eficácia > 95% de teste)
- Separação fluxo em vidro transparente e de cor âmbar
- Sistema elétrico de gestão com supervisão de computador remoto

PRINCIPAIS OPCIONAIS

- Planta de climatização para cabine de seleção
- Planta de aspiração de pó na cabine de seleção
- Planta de produção e distribuição de ar comprimido com proximidade para a obtenção de prática PED
- Sistemas de controle de deslizamento das esteiras transportadoras
- Sistemas de pesagem contínua sobre esteira transportadora com a repetição do sinal no computador remoto
- Serviço de tele-assistência

Planta para la selección de chatarra mixta de vidrio hueco, procedente de la recogida selectiva o de la selección primaria de residuos de tipo “vidrio-plástico-lata”.

Selección dimensional y por color del vidrio, llamado “listo horno”, destinado a la regeneración, libre de residuos inertes, metales, cerámicas, contaminantes ligeros (plásticos y elementos de tipo madera-celulosa como tapas y etiquetas).

Se producen recortes que no se pueden reciclar y son adecuados para la industria de producción de elementos abrasivos.

Alto rendimiento de prestación

- Estudio de la configuración de las líneas de selección en edificios ya existentes, optimización de espacios y logística
- Estudios de ergonomía y salud de la estación de trabajo (postura, horas de trabajo, cambios de aire, color del ambiente de trabajo)
- Reutilización de máquinas existentes con reacondicionamiento y adaptación a las normas.

SECCIONES PRINCIPALES DE LA PLANTA

- Sección de carga de la planta.
- Sección de selección primaria con desferrización y eliminación de los metales.
- Sección de trituración con selección manual secundaria.
- Sección de cribado
- Sección de aspiración del polvo con filtración según los parámetros legalmente aceptables.
- Sección de selección óptica y eliminación de los contaminantes (eficiencia > 95%).
- Separación del flujo en vidrio claro, de color y âmbar.
- Sistema de control eléctrico y supervisión con equipo remoto.

OPCIONES PRINCIPALES

- Planta de aire acondicionado para la cabina de selección.
- Planta de aspiración del polvo en la cabina de selección.
- Planta para producción y distribución del aire comprimido. Asistencia para obtener el certificado PED.
- Sistemas para controlar el deslizamiento y la desalineación de la cinta transportadora.
- Sistemas de pesado en continuo sobre las cintas transportadoras y repetición de la señal en el ordenador remoto.
- Servicio técnico remoto.

FICHA TÉCNICA / FICHA TECNICA

Dimensões em linha de equipamentos / Dimensiones de la línea de selección (sobre el suelo)	m	90 x 24
Altura máxima da linha de / Altura máx. de la línea de selección	m	10
Produção teórica / Rendimiento teórico de trabajo	t/h	2 - 20
Energia elétrica instalada / Potencia eléctrica instalada	kW	870
Média de consumo de energia elétrica / Potencia eléctrica absorbida promedio	kW	650

AMUT ECOTECH

Via San Marco 11/a
31052 Candelù - Maserada sul Piave (TV) - ITALY

Phone +39 0422 877 688 / 689

Fax +39 0422 877 690

E-mail info@amutecotech.it

www.amutecotech.it



AZIENDA CERTIFICATA SOA
CATEGORIA OS14

Follow us on



Division of AMUT GROUP