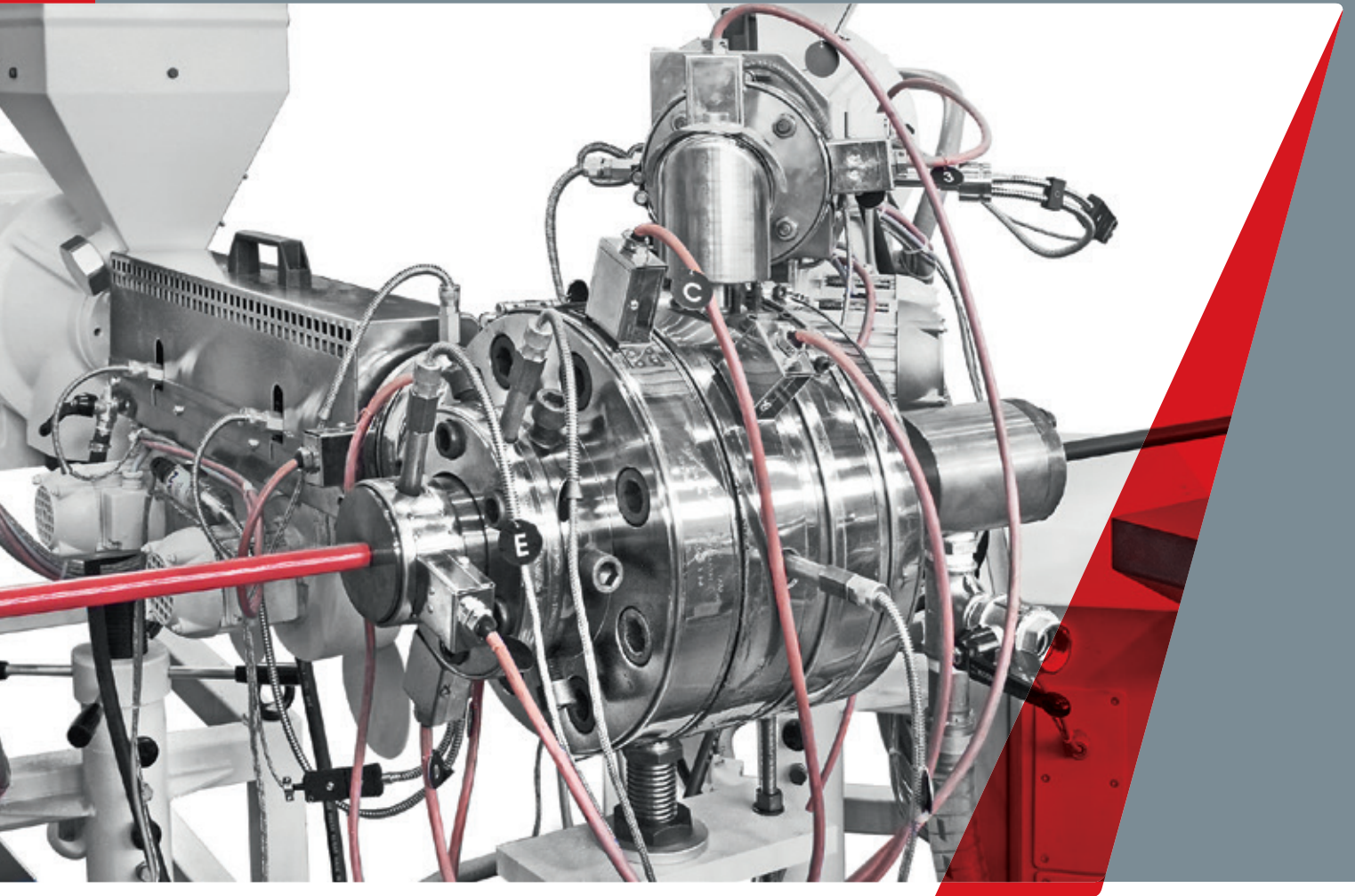


EXTRUSION

**Teste a Squadra
(Ingresso Radiale)**

**Cross-Heads
(Radial Inlet)**



www.amut.it

Clever solutions for plastics



Le teste con ingresso radiale sono dedicate al rivestimento di tubi.

CARATTERISTICHE

- Basso valore di resistenza al flusso per non influire negativamente sulla lavorazione in vite.
- Assenza di zone in cui il materiale fluisce con una velocità sensibilmente inferiore della velocità media del flusso.
- Sollecitazione di taglio sulla parete del canale di flusso adeguata, per evitare depositi di materiale.
- Assenza di zone ad alto taglio con conseguente dissipazione di energia (incremento di temperatura), per attribuire al materiale il minor stress possibile.
- Uniformità di spessore del tubo.
- Ridotta rilevanza delle linee di saldatura.
- Aspetto regolare della superficie interna ed esterna del tubo.

APPLICAZIONI

- Tubi per l'irrigazione, dove i gocciolatori vengono introdotti all'interno del tubo durante la fase di estrusione.
- Tubi giardinaggio.
- Tubi per cui è necessario applicare uno strato di materiale termoplastico.

Le teste a squadra possono essere prodotte con sistemi di distribuzione del fuso a spirale o con distributori a coat hanger. La tecnologia acquisita in questa specializzazione consente di fornire delle teste di estrusione che garantiscono una eccellente uniformità nella distribuzione del flusso e dello spessore del materiale termoplastico, oltre a prestazioni di elevato livello circa la velocità di estrusione e la portata oraria totale della linea. Vengono inoltre realizzate delle teste di rivestimento personalizzate su richieste specifiche dei clienti, equipaggiate di camere di inserimento raffreddate, sistemi di co-estrusione per applicazioni speciali.

Heads with radial inlet are dedicated to pipes coating.

FEATURES

- Low resistance to melt flow to avoid a negative influence on the screw mixing action.
- Regular flow speed, without zones where material flows slower.
- Suitable shear stress on the wall of the flow channel, avoiding material deposits.
- Absence of high-shear zones with consequent energy dissipation (temperature increase), to stress the material the minimum possible.
- Pipe thickness uniformity.
- Reduced thickness of the welding beads.
- Regular aspect of the inner and outer surface of the pipe

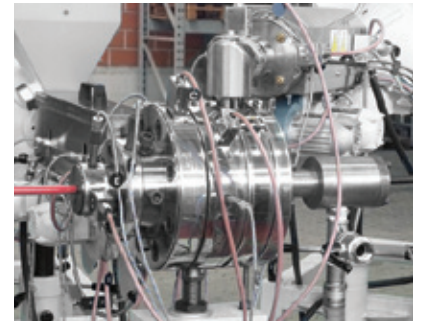
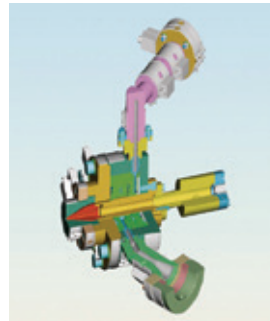
APPLICATIONS

- Irrigation pipes, where the drippers are fitted inside the pipe during the extrusion phase.
- Gardening hoses.
- Pipes requiring the application of a thermoplastic layer.

Cross-heads can be manufactured with flow spiral distribution systems or with coat hanger distributors.

The acquired technology in this specialization enables to supply extrusion heads assuring a perfect uniformity of thermoplastic flow distribution and material thickness, as well as high performances in terms of extrusion speed and hourly output.

AMUT can also produce sheathing heads, tailor-made according to the specific customers' requirements, to be equipped with cooled fitting chambers and co-extrusion systems for special applications.



AMUT SpA

Via Cameri, 16
28100 Novara - Italy

Phone +39 0321 6641
Fax +39 0321 474200
E-mail info@amut.it

www.amut.it

Follow us on YouTube



Sistema Qualità cert. N° 126
Norma UNI EN ISO 9001: 2015
Stabilimento di Novara (IT)

