RECYCLING

Linea trasporto biomasse
Biomass conveying line

AMUT ECOTECH

Division of AMUT GROUP

www.amutecotech.it

Impianto di preparazione ed alimentazione forni per la termo-valorizzazione di biomasse vegetali. Costituito da macchine congeniate per impiego gravoso con funzionamento in continuo.

- Alti rendimenti prestazionali con ottimizzazione dei flussi di materiale.
- Studio di lay-out dedicati anche su impianti preesistenti.

PRINCIPALI SEZIONI IMPIANTISTICHE

- Sezione di riempimento impianto con magazzini a piani mobili.
- Sezione di trasporto con nastri trasportatori con telaio autoportante.
- Sezione di deferrizzazione.
- Sezione di vagliatura per raffinazione materiale di trasporto.
- Stoccaggio di materiale su tramoggia con sistema di rilevazione e riempimento automatico.
- Sezione di alimentazione della bocca del forno.
- Impianto elettrico di gestione con sistema di supervisione su computer remotato.

PRINCIPALI OPTIONAL

- Riduzione volumetrica della biomassa in ingresso con triturazione primaria e cippatura per mezzo di trituratori a ciclo veloce.
- Sistema di rilevazione fumo.
- Copertura per nastri trasportatori e passerelle laterali con portine di ispezione.
- Impianto di aspirazione polveri con filtrazione.
- Sistemi di controllo sbandamento nastri trasportatori.
- Sistemi di pesatura in continuo su nastri trasportatori con ripetizione del segnale su computer remoto.
- Servizio di teleassistenza.

Plant for preparing and feeding furnaces for the waste-to-energy process of vegetable biomasses. The plant consists of machines designed for continuous heavy duty.

- High performance efficiency with optimisation of material flow.
- Dedicated layout study also on existing plants

MAIN SECTIONS OF THE PLANT

- Plant filling section with moving-floor bins.
- Conveying section comprising conveyor belts with self supporting frame.
- Section for removal of ferrous metal.
- Screening section for refining material for transportation.
- Storage of material in hopper with automatic measuring and filling system.
- Section for feeding furnace inlet.
- Electrical control system with supervision and monitoring on remote computer.

MAIN OPTIONAL SYSTEMS

- Volumetric reduction of the inflowing biomass with preliminary grinding and chipping by fast grinding machines.
- Smoke detection system.
- Roofing for conveyor belts and side walkways, with inspection doors.
- Dust removal plant with filtration.
- Conveyor belt slippage and misalignment control systems.
- Continuous weighing systems on conveyor belts with signal repetition on remote computer.
- Remote servicing.

SCHEDA TECNICA / TECHNICAL SPECIFICATIONS		
Dimensioni in pianta (installazione tipica) / Floor dimensions (standard installation)	m	50 x 25
Altezza massima (installazione tipica) / Maximum height (standard installation)	m	18
Portata teorica media di lavoro / Average theoretical working capacity	t/h	15 - 20
Potenza elettrica installata / Installed power	kW	100
Potenza media elettrica assorbita / Average input	kW	75

AMUT ECOTECH
Via San Marco 11/a
31052 Candelù - Maserada sul Piave (TV) - ITALY

Phone +39 0422 877 688 / 689
Fax +39 0422 877 690
E-mail info@amutecotech.it

AZIENDA CERTIFICATA SOA
CATEGORIA OS14

Follow us on YouTube

AMUT ECOTECH
Division of AMUT GROUP