

# Estrusori Bivite Serie BA Twin Screw Extruders BA Series



## Tecnologia ed affidabilità per l'estrusione di tubi, profili, foglie, lastre, granuli ed altri prodotti.

La serie di biviti parallele controrotanti é la soluzione ideale per rispondere alle esigenze di un mercato sempre più competitivo. L'ultima generazione di estrusori bivite AMUT con riduttori ad alta densità di coppia consente di lavorare PVC in polvere o granuli ottenendo prodotti di elevata qualità e migliori caratteristiche meccaniche, grazie ad una plastificazione ottimale del materiale, minor costo di additivazione delle resine, ottima omogeneità del fuso ed alta produzione a bassi giri.

## Technology and reliability for the extrusion of pipes, profiles, foils, sheets, granules and other products.

The counter-rotating, parallel twin screw extruders are the ideal solution to meet the requirements of an always more competitive market. The AMUT new generation of twin screw extruders, equipped with high torque gearboxes, can process PVC dry-blend compounds or granules to obtain high-quality products having better mechanical properties, due to the optimal plasticizing action of the material, lower cost for additives requirement in the base resin, melt flow optimal homogeneity and high output at low screws RPM.



MODELLO - MODEL		BA 67	BA 72	BA 76	BA 92	BA 92	BA 105	BA 114	BA 125	BA 130	BA 136	BA 152	BA 173											
<b>TRASMISSIONE - DRIVE</b>		RT	RT	UHT	RT	UHT	HT	UHT	RT	HT	HT	RT	HT											
MOMENTO TORCENTE TORQUE	Nm	5300	5300	9500	10600	18300	21100	31700	28100	38700	38700	42200	84300											
CARICO DINAMICO REGGISPINTA THRUST BEARING DYNAMIC LOAD	Ton	54	54	45	110	75	132	110	180	180	180	210	240											
POTENZA MOTORE MOTOR POWER	KW	18	27	18	27	35	45	35	55	50	88	91	110	73	108	91	110	132	205	132	205	147	170	272
GIRI VITI/MIN. SCREWS RPM	RPM	32	47	32	47	32	45	30	44	26	43	40	51	21	32	31	35	33	52	33	52	33	35	37
<b>PLASTIFICAZIONE - PLASTICIZING</b>																								
DIAMETRO VITI SCREWS DIAMETER	mm	67	72	76	92	92	105	114	125	130	136	152	173											
LUNGHEZZA VITI SCREWS L/D RATIO	L/D	22	22	28	28	36	22	30	36	22	28	26	30	30	30	22	30	30	22	30	30	30	30	
ZONE DI TERMOCONTROLLO THERMOCONTROL ZONES	N°	5	6	7	7	6	8	7	7	8	7	8	8	8	8	7	9	8	8	7	9	8		
POTENZA RISCALDAMENTO CILINDRO BARREL HEATING POWER	KW	22	22	31	33	31	43	43	55	65	63	75	66	80	73	105	93	103	130	130	135	135		
POTENZA VENTOLE DI RAFFREDDAMENTO COOLING BLOWERS POWER	KW	0,18	0,18	0,18	0,5	0,5	0,75	0,75	1,1	1,5	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	3	3	3	3	3	3		
ZONE RAFFREDDATE COOLED ZONES	N°	4	4	5	5	4	5	5	5	5	5	5	4	5	5	5	6	5	6	6	6	6		
TERMOREGOLAZIONE VITI (OPZIONALE) SCREWS THERMOREGULATION UNIT (OPTIONAL)	KW	3,4	3,4	3,4	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	6,8	9	9											
POTENZA POMPA VUOTO VACUUM PUMP POWER	KW	1,5	1,5	1,5	1,5	2,2	2,2	2,2	2,2	3	3	3	3											
CAPACITA' TRAMOGGIA HOPPER CAPACITY	dm³	85	85	110	110	110	110	110	160	160	200	200	200											
POTENZA MOTORE DOSATORE POWER OF HOPPER FEEDER MOTOR	KW	0,75	0,75	0,75	0,75 / 1,1	0,75 / 1,1	0,75 / 1,1	0,75 / 1,1	1,1 / 1,5	1,1 / 1,5	1,1 / 1,5	1,1 / 1,5	1,5											
POTENZA MOTORE FORZATORE POWER OF CRAMMER FEEDER MOTOR	KW	2,2	2,2	3	3	3	4	4	4	4	5,5	5,5												
<b>DIMENSIONI INDICATIVE - APPROX. DIMENSIONS</b>																								
LUNGHEZZA LENGTH	mm	3300	3300	4100	4300	3900	5700	5300	6100	6900	6300	7200	5800	6100	6300	6900	6400	7200	6700	8000	9200			
LARGHEZZA WIDTH	mm	1500	1500	1300	1700	1700	1500	1900	2100	2100	2300	2600												
ALTEZZA HEIGHT	mm	2100	2100	2200	2400	2500	2500	2500	2500	2500	2700	2700												
PESO WEIGHT	Ton	2,8	3,2	3,4	3,6	3,8	4,3	5,2	5,5	5,8	6	6,3	8,2	9	9,5	10,5	9,5	10,5	12,5	14	16,5			

• RT: REGULAR TORQUE • HT: HIGHT TORQUE • UHT: IPER HIGHT TORQUE

**AMUT SpA**  
Via Cameri, 16  
28100 Novara - Italy

Phone +39 0321 6641  
Fax +39 0321 474200  
E-mail info@amut.it

[www.amut.it](http://www.amut.it)

Follow us on YouTube



Sistema Qualità cert. N° 126  
Norma UNI EN ISO 9001: 2015  
Stabilimento di Novara (IT)

